

## 产品规格书

### 铬刚玉

铬刚玉是以氧化铝为主要原料，适配氧化铬等。经高温熔炼而成。呈粉红色、硬度与白刚玉近似，韧性比白刚玉高。用其制造的磨具，耐用度好，磨加工光洁度高。适用于量具，机床主轴，仪表零件、螺纹工件及样板磨等精密磨削。

成分		F12~F80	F90~F150	F180~F220
低铬	AL203	≥98.5%	≥98.5%	≥98.0%
	Cr203	0.20-0.45%	0.20-0.45%	0.20-0.45%
	NA2O	≤0.50%	≤0.55%	≤0.60%
中铬	AL203	≥98.2%	≥98.2%	≥97.8%
	Cr203	0.45-1.0%	0.45-1.0%	0.45-1.0%
	NA2O	≤0.55%	≤0.60%	≤0.70%
高铬	AL203	≥97.4%	≥97%	≥96.5%
	Cr203	1.0-2.0%	1.0-2.0%	1.0-2.0%
	NA2O	≤0.55%	≤0.60%	≤0.70%

#### 物理特性

基本矿物	晶体尺寸	莫氏硬度	努普硬度	熔点	比重	堆积密度	颜色	晶型
α-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	600-800 μm	9	2200-2300 kg/cm <sup>3</sup>	2050 °C	3.9-4.1g/cm <sup>3</sup>	1.40-1.91 g/cm <sup>3</sup>	粉色	多棱型

#### 铬刚玉磁性物含量 (%)

粒度范围	低铬	中铬	高铬
F12-F30	0.0040	0.0050	0.0060
F36-F60	0.0036	0.0045	0.0055
F70-F120	0.0032	0.0040	0.0050
F150-F220	0.0028	0.0036	0.0040

#### 一、粒度砂规格

磨料粒度组成标准 GB/T 2479-2008

粒度	最粗粒	粗粒		基本粒		混合粒		细粒
	100%通过下列筛号	不通过筛号	重量%不多于	不通过筛号	重量%不少于	不通过筛号	重量%不少于	通过下列筛号重量最多 3%
10#	6	8	20	10	45	10 12	70	14
12#	7	10	20	12	45	12 14	70	16
14#	8	12	20	14	45	14 16	70	18



## TECHNICAL DATA SHEET

16#	10	14	20	16	45	16	18	70	20
20#	12	16	20	18	45	18	20	70	25
22#	14	18	20	20	45	20	25	65	30
24#	16	20	25	25	45	25	30	65	35
30#	18	25	25	30	45	30	35	65	40
36#	20	30	25	35	45	35	40	65	45
40#	25	35	30	40	40	40	45	65	50
46#	30	40	30	45	40	45	50	65	60
54#	35	45	30	50	40	50	60	65	70
60#	40	50	30	60	40	60	70	65	80
70#	45	60	25	70	40	70	80	65	100
80#	50	70	25	80	40	80	100	65	120
90#	60	80	20	100	40	100	120	65	140
100#	70	100	20	120	40	120	140	65	200
120#	80	120	20	140	40	140	170	65	230
150#	100	140	15	170 200	40	170 200 230		65	325
180#	120	170	15	200 230	40	200 230 270		65	
220#	140	200	15	230 270	40	230 270 325		60	

一般来说，中铬刚玉广泛应用最为普遍，中铬刚玉的堆积密度如下：

粒度	堆积密度 (g/cm <sup>3</sup> )
10 目	1.75-1.83
12 目	1.74-1.82
14 目	1.72-1.82
16 目	1.71-1.81
20 目	1.71-1.80
22 目	1.70-1.80
24 目	1.69-1.79
30 目	1.68-1.79
36 目	1.67-1.78
40 目	1.68-1.78
46 目	1.66-1.75
54 目	1.63-1.72
60 目	1.61-1.70
70 目	1.58-1.68
80 目	1.52-1.60
90 目	1.50-1.60
100 目	1.46-1.58
120 目	1.45-1.56
150 目	1.45-1.55
180 目	1.40-1.51
220 目	1.39-1.47

### 二、段砂细粉规格

粒度	单位	保证值		典型值						
		+8.00	-4.00	+9.52	+8.00	+6.70	+5.60	+4.75	-4.00	-
8-5mm	mm									
	%	5	5	0	0-5	35-55	75-95	90-100	0-5	



## TECHNICAL DATA SHEET

6-3mm	mm	+5.60	-2.80	+8.00	+6.70	+5.60	+4.75	+3.35	+2.80	-2.80
	%	≤40	≤10	0	0-5	15-35	40-65	75-95	90-100	0-10
5-3mm	mm	+4.75	-2.80	+5.6	+4.75	+3.35	+2.80	-2.80		
	%	≤10	≤10	0	0-10	60-80	90-100	0-10		
3-1mm	mm	+2.80	-1.0	+4.75	+3.35	+2.80	+2.00	+1.18	+1.00	-1.00
	%	≤10	≤10	0	0-5	1-10	30-50	70-90	90-100	0-10
1-0mm	mm	+1.00	-0.212	+1.18	+1.00	+0.50	+0.212	-0.212		
	%	≤10	≤35	0	0-5	30-50	65-85	0-35		
100#-0	mm	+0.15	-	+0.200	+0.150	-0.150				
	%	≤10	-	0	0-10	90-100				
200#-0	mm	+0.075	-	+0.100	+0.075	-0.075				
	%	≤10	-	0	0-10	90-100				
325#	mm	+0.045	-	+0.075	+0.045	-0.045				
	%	≤10	-	0	0-10	90-100				

包装：25 公斤袋装，1 吨装吨包

主要用途：

1. 树脂砂轮如超薄切割片，打磨片，砂轮有很好的耐用性和锋利度。
2. 陶瓷砂轮如机床用磨轮，杯型砂轮，碗型砂轮，磨头等。
3. 涂附磨具如抛光轮，砂布砂纸，美甲条等。
4. 对喷砂要求比较高的喷砂操作
5. 精密仪表器件的磨削
6. 工具钢，不锈钢，淬火钢的内圆磨，工具磨，仿型磨，成型磨，刀具，量具，螺纹工件，仪表零件等的磨削。
7. 应用于钢铁、铸造、石油化工、透气砖、钢包衬、浇注料、预制件、陶瓷等领域，是一种优异的耐火原料。耐火度高，硬度大，热震稳定性好，抗侵蚀性和耐磨性能好，性能稳定。铬刚玉为原料生产的透气砖，刚玉砖，可以提升制品的耐火度，荷重软化温度，提高制品的耐压强度，提升抗渣腐蚀强度，提高产品的使用寿命。